



Załącznik nr 4 do ZO – Opis zadania

DOT. ZAPYTANIA OFERTOWEGO DNIA 29 CZERWCA 2017 NA ZAKUP PÓŁAUTOMATYCZNEJ LINII DO PRODUKCJI SZYB ZESPOLONYCH O SKOMPLIKOWANYCH KSZTAŁTACH WRAZ Z URZĄDZENIAMI POMOCNICZYMI

Lp	Zadanie	Szczegółowy opis
1	Półautomatyczna linia do produkcji szyb zespolonych	<p>Półautomatyczna linia do produkcji szyb zespolonych składa się z następujących zespołów:</p> <p>myjka pionowa powinna posiadać co najmniej trzy pary szczotek myjących o wysokości czynnej minimum 1600 mm lub wstępne spłukiwanie pod ciśnieniem zamiast jednej pary szczotek, oraz otwarta góra dla mycia szyb wyższych niż 1600 mm każda sekcja szczotek powinna mieć swój niezależny obieg wody, woda w obiegu zamkniętym powinna być podgrzewana a zbiorniki na wodę powinny być wykonane ze stali nierdzewnej, obudowa i konstrukcja myjki również powinna być wykonana ze stali nierdzewnej ,stelaż wejściowy o długości roboczej co najmniej 2000 mm, stelaż wyjściowy (za komorą roboczą) powinien posiadać napęd rolek oraz podświetlanie w technologii LED dla zapewnienia dobrej kontroli mycia szyb, myjka powinna posiadać sekcję suszenia szyb, grubość mytego szkła w zakresie 3 - 40 mm – szkło płaskie, minimalna formatka szkła 100mm x 400mm, maksymalna 2000x3000mm,myjka powinna posiadać regulowaną prędkość obróbki w zakresie 2,5 do 5 m/min</p> <p>stół z prasą krawędziową powinien być kontynuacją urządzenia myjącego tworząc ciąg technologiczny o długości roboczej minimum 2000 mm i wysokości minimum 1600 mm blat roboczy powinien być ruchomy po to aby umożliwić zmianę pozycji szyby z pozycji pionowej do poziomej</p> <p>gazowarka urządzenie powinno posiadać dwa niezależne kanały z mikroprocesorowym analizatorem gazu, obsługa gazów typu SF6, Ar, Kr, Xe ze standardowych butli wysokociśnieniowych, stojak na butle</p> <p>dozownik (tiokolarka jednoskładnikowa)</p>

		<p>urządzenie do drugiego uszczelniania</p> <p>stolik obrotowy powinien posiadać mechaniczny stelaż obrotowy z podciśnieniowym trzymakiem szyb i obrotem co 90 stopni sterowanie powinno odbywać się z pedałów nożnych powierzchnia robocza 1800x1800 z opcją dla małych szyb</p> <p>zasypywarka do sita urządzenie do napełniania ramek dystansowych sitem w sposób grawitacyjny minimalna pojemność zbiornika 30 litrów minimalna ilość jednoczesnego napełniania ramek minimum 20 szt., musi być zamontowana grzałka do sita,</p> <p>butylarka nakładanie uszczelniacza na ramki w zakresie od 6 mm do 30 mm z zasobnikiem na uszczelniacz minimum 5 kg</p> <p>oczyszczalnia do maszyn oczyszczalnia do usuwania cząstek szkła i ścierniwa w procesie obróbki szkła o wydajności minimum 10 m³/1h z funkcją łatwego opróżniania zasobnika z odpadu .</p> <p>szlifierka ręczna usuwanie miękkiej powłoki na kształtkach nie regularnych i prostych z funkcją regulowania nacisku</p> <p>piła do ramek magazyn ramek dystansowych z blatem do wydajnego cięcia ramek z regulowaną długością zadanego wymiaru cięcie automatyczne sterowanie z nożnego pedału. Dostawca zobowiązuje się do dostarczenia kompletnej linii wraz z jego montażem w siedzibie odbiorcy położonej w miejscowości 74-400 Grzymiradz.</p>
2	magazyn ½ jumbo	o wymiarach 3210mmx2550mmx200mm i ilości minimum 23 szuflady z możliwością jego rozbudowy o kolejne szuflady. Nośność jednej szuflady minimum 2500 kg, miejsce styku szkła powinno być wykonane z gumy. Magazyn powinien być zbudowany w sposób taki, aby szuflady poruszały się wzdłuż jego torowiska nie zajmując dodatkowego metrażu powierzchni. Góra magazynu powinna być otwarta do swobodnego poruszania się suwnicą. Dostawca zobowiązuje się do dostarczenia zamówionego magazynu wraz z jego montażem w siedzibie odbiorcy położonej w miejscowości 74-400 Grzymiradz.

3	suwnica natorowa z urządzeniem próżniowym	<p>Suwnica dwupomostowa o obciążeniu 500 kg na jedno ramie z wciągnikiem łańcuchowym i urządzeniem podciśnieniowym z funkcją zmiany położenia płyty szklanej z pozycji pion poziom z ruchem pneumatycznym sztuk dwie, zamontowana na własnych słupach nośnych montowanych do istniejącej posadzki żelbetowej (b30 z zbrojeniem rozproszonym o grubości 200 mm) pole obsługi suwnicy, szerokość torowiska 11000mm x minimalna długość torowiska minimum 30000 mm z możliwością rozbudowy.</p> <p>Dostawca zobowiązuje się do dostarczenia zamówionej suwnicy wraz z jej montażem w siedzibie odbiorcy położonej w miejscowości 74-400 Grzymiradz.</p>
4	Stojaki na szkło TYP L 10 szt. TYP L 5 szt.	<p>STOJAK NA SZKŁO TYP L – ILOŚĆ 10 SZTUK</p> <p>Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) 1300x800x1650. Maksymalne obciążenie stojaka 1000 kg. Szerokość półki załadowniczej 600 mm. Stojak w miejscach styku ze szkłem powinien być zabezpieczony gumą. Stojak wykonany z materiałów atestowanych z możliwością piętrowania spakowanych stojaków.</p> <p>STOJAK NA SZKŁO TYP L – ILOŚĆ 5 SZTUK</p> <p>Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) 2000x1000x1900. Maksymalne obciążenie stojaka 1000 kg. Stojak w miejscach styku ze szkłem powinien być zabezpieczony gumą. Stojak wykonany z materiałów atestowanych.</p>

Zakup jest realizowany w ramach operacji pt. „ Poprawa konkurencyjności w firmie Wolfglas na rynku lokalnym w obszarze działania LGD – Lider Pojezierza poprzez wprowadzenie półautomatycznej linii do produkcji szyb zespolonych o skomplikowanych kształtach” dofinansowanej z krajowych środków publicznych i środków pochodzących z Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich w ramach PROW 2014-2020, poddziałanie 19.2 Wsparcie na wdrażanie operacji w ramach strategii rozwoju lokalnego kierowanego przez społeczność.